

Melchers Techimport GmbH · Schlachte 39/40 · 28195 Bremen

大货检查表 [Serial Checklist]

1. 气泡图 [Make copy of drawing with drop stamp]

所有尺寸项目 [All dimensional items]

材料报告 [Material specifications]

图纸上其它要求 [Other drawing requirements]

2. 检验报告 [Inspection report]

订单号 [Add PO number]

部件名称 [Add part name]

图纸号 [Add drawing number]

抽样检验序号 [Number of measured sampling]

检验项目的结论: 是/否 [All items are to be assessed with i.O. / n.i.O.]

模具是多模穴的要检验每个模穴的产品

[For tools with several cavity/nests please measure each cavity]

3. 材料报告 [Material report]

钢/铝合金 [For steel / aluminum]

原材料证书（加盖供应商质检章并标注订单号），扫描件必须清晰可读

[Raw Material Certificate (use company stamp and add project number), Scan must be readable]

列出并确认图纸上的要求（例如：热处理，表面）

[List and confirm drawing requirements (e.g. heat treatment, surface)]

硬度测量在产品本体合适位置测量

[Identify Material by means of hardness test carried out on the component]

塑料 [For plastics]

材质证书 [Raw Material certificate]

4. 产品照片 [product photo]

产品分不同位置摆放，拍摄照片能了解产品的大致结构。

[The products are arranged in different positions, and the photographs are taken to understand the general structure of the products]

Germany

Hong Kong

Mainland China

Singapore

Malaysia

Indonesia

Taiwan

South Korea

Sri Lanka

Thailand

Vietnam

Philippines

Myanmar

Cambodia

Pakistan



Melchers Techimport GmbH

Schlachte 39/40

28195 Bremen · Germany

Telefon +49 421 1769 0

Telefax +49 421 1769 3418

info@melchers-techimport.de

www.melchers-techimport.de

GESCHÄFTSFÜHRER

Nicolas C. S. Helms

Marc Friedrich

GESELLSCHAFT MIT

BESCHRÄNKTER HAFTUNG

Amtsgericht Bremen HRB 15834

USt-Id Nr.: DE 811755795

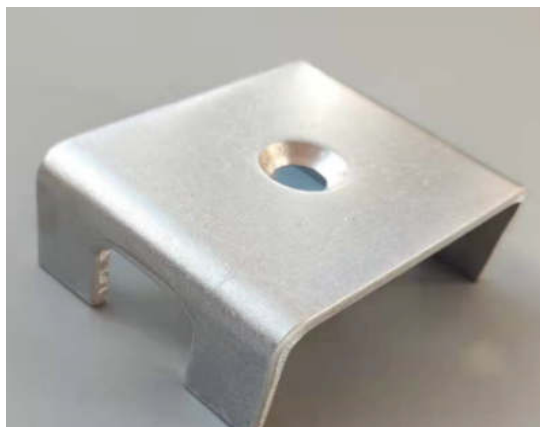
COMMERZBANK AG, BREMEN

SWIFT-BIC: DRESDEFF290

IBAN: DE64 2908 0010 0101 3063 00

例子/Example

Inspection form 检验模板



Order no.合同号	3525 MS	Conclusion总结	
Drawing No. 图纸号	04-000-05	Approved通过	☒
Article name 名称	Lock 22	Accepted接受	☐
		Reprocess返工	☐
		Reject 报废	☐
SIF no.检验模板编号	SIF-JH-04-000-05-V	Packing包装	
Exp. batch qty. 预计数量	10	Specification描述	Request要求
Actual batch qty 实际数量	10	Carton纸箱	Actual实测
Exp. finish date预定完成日期	1月10日	Qty/carton数量	
Act. finish date实际完成日期	1月13日	Size尺寸	
Checking qty.检验数量	10	Pallet托盘	
Checking date检验日期	1月19日	Qty/Pallet数量	
QC 检验员	Xu	Pallet Size尺寸	

No.序号	Specification描述	Method 检验方法	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Conclusion n结论	Remark备注
	Burr free, No sharp edges无毛刺	V	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
	Appearance 外观	V	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
1	90°±1°	7	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	OK	
2	R7	4	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
3	R3	4	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
4	4±0.1	1	3.99	4.01	3.99	3.98	4.01	4	4.02	4	3.98	3.98	OK	
5	68±0.4	1	68.12	68.04	68.09	68.13	67.98	68.02	68.11	67.95	68.11	68.08	OK	
6	30.5±0.5	3	30.33	30.58	30.42	30.41	30.49	30.42	30.35	30.29	30.44	30.45	OK	
7	R6	4	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
8	26±0.2	1	26.02	25.92	25.96	25.93	25.99	25.96	25.95	26.01	26.12	25.93	OK	
9	20±0.2	3	19.84	19.92	19.82	19.87	19.92	19.85	19.93	19.94	19.85	19.87	OK	
10	60 +0.5/-0.2	1	60.19	60.16	60.22	60.18	60.19	60.19	60.2	60.18	60.16	60.17	OK	
11	9.4 +1.4/0	1	10.27	10.39	10.57	10.46	10.32	10.42	10.52	10.3	10.29	10.26	OK	
12	76±0.4	1	76.36	76.33	76.34	76.33	76.28	76.33	76.38	76.29	76.32	76.34		
13/14	重量 weight	scale	66.5	66.7	66.5	66.5	66.5	66.5	66.4	66.7	66.4	66.5		5754 H111

Testing Methods 检验方法	1. Caliper卡尺 6. Thread gauge螺纹规 11. Roughness comparison specimens粗糙度对比块	2. Micrometer千分尺 7. Protractor角度尺 V. Visual 目视	3. Height gauge高度尺 8. Feeler gauge厚薄规	4. Radius gauge R规 9. Projector投影仪 NM. Not measureable	5. Thickness gauge 膜厚仪 10. Dial indicator百分表 15. Test tool检测工装	工装照片
----------------------------	--	--	--	--	--	------

Material Certificate for PO 3525 MS

质量证明书 QUALITY CERTIFICATE										
品名 Product	批号 Lot No	合金状态 Alloy And Temper		规格 (mm) Dimension						
铝板/铝带	SYH2105N6474	5754 H111		4.0*1250*2500						
技术标准 Technique Standard		GB/T3880-2012		化学成分标准 Composition Standard			GB/T3190-2008			
化学成分 % Chemical Composition										
元素 Element	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Na	Ti	Al
实测值 Measured Value	0.085	0.30	0.021	0.085	2.82	0.022	0.013	---	0.025	---
力学性能 Mechanical Property										
取样方法 Sampling Method	抗拉强度 (MPa) Tensile Strength		屈服强度 (MPa) Yield Strength		延伸率 (%) Elongation					
纵向	标准值 Standard Value	实测值 Measured Value	标准值 Standard Value	实测值 Measured Value	标准值 Standard Value	实测值 Measured Value				
	223	---	---	---	22					
杯突 Cup Bulge	标准值 Standard Value	制耳率 (%) Earing		标准值 Standard Value						
	实测值 Measured Value			实测值 Measured Value						
90° 折弯 90° bend	合格		其他 Others		合格					
表面质量 Surface Control	合格		几何尺寸 Dimension Control							
综合判定 Overall Conclusion	合格									

 填表人: 杨纲纲
Inspector:

 审批人: 杨峰
Approver:

 日期: 2021 年 12 月 30 日
Date:


METAL PROCESSING CO., LTD

